

ТИП КЛЕЯ

Клей-расплав на основе ЭВА для фильтров. Обладает превосходными огнезащитными свойствами, UL 94-2013(R2021)-V0, не имеет запаха.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходит для формирования и склеивания фильтров. Обладает высокой твердостью и отличными адгезионными характеристиками. Благодаря специальным антипиреновым добавкам, он обладает отличной огнезащитной эффективностью, а класс огнестойкости может достигать DIN 4102 B2.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Рабочая температура	150 – 180°C
Температура в помещении и рабочих материалов	> 15°C
Время открытой выдержки	2 – 5 сек
Время схватывания	1 – 2 сек
Способ нанесения	форсунка

- При работе необходимо соблюдать температурный режим.
- Избегайте длительного перегрева клея выше 180°C.
- Влажность в помещении должна быть постоянной, а относительная влажность должна быть в пределах 50%.
- Температура хранения готовой продукции должна быть 0-40°C, а склад не должен размещаться на открытом воздухе и вблизи источников тепла.

УПАКОВКА

Мешки весом 20 кг.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Минимальный срок хранения в сухом и прохладном месте в закрытой оригинальной упаковке – 24 месяца.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Рекомендуется использовать аспирационное оборудование для отвода клея.



МАРКИРОВКА

НЕ КЛАССИФИЦИРУЕТСЯ КАК ОПАСНЫЙ*

*согласно последней редакции «Акта об опасных к перевозке и хранению материалов» («The Dangerous Goods Act»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

Перед работой с клеем, важно очистить заготовки от пыли. Поверхность детали должна быть комнатной температуры. Температура воздуха не должна быть ниже 15 °C, в противном случае возможно слабое склеивание. Рекомендуем заблаговременно проверить температуры бака плавления и устройства для нанесения. Низкие температуры вызывают слабое сцепление, а при высоких температурах возможно разложение клея. При длительных перерывах в работе, температуру клея необходимо снизить.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	гранулы
Цвет	молочно-белый
Основа	ЭВА
Точка размягчения	110-120°C (Кольцо и шар)
Вязкость	3500 – 4500 мПа·с (Brookfield 180°C)